

# FILMS ALIMENTAIRES & FILMS DE CONDITIONNEMENT



#### **STRUCTURE**

- Polyéthylène ou polypropylène contact alimentaire
- Neutre, teinté, imprimé, métalisé
- Possibilité d'enductions spécifiques (antibuée, antifongique,...)

#### **QUALITÉS TECHNIQUES**

- Films minces à caractéristiques maîtrisées
- ▶ 100% recyclable
- ► Impression flexographique 8 couleurs haute qualité
- Fonctions spécifiques suivant les besoins (films perforés, films soudables, films de congélation, etc.)

## **APPLICATIFS**

► Emballage primaire et secondaire

#### CONDITIONNEMENT

Bobines ou sachets, en box palette ou suivant spécifications client

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Polyéthylène haute densité	de 15µ à 100µ
Polypropylène bi-orienté	de 20µ à 50µ
Polypropylènes enduits ou métalisés, pour effet barrière	de 20µ à 50µ

Spécifications techniques détaillées et autres épaisseurs sur demande



TECHNICOAT

Solution